

Bona R848T

Karta techniczna

Bona R848T jest elastycznym, 1-komponentowym klejem silanowym służącym do przyklejania różnych rodzajów podłóg drewnianych, który spełnia normę ISO17178 (elastyczny). Utwardzony klej - podobnie do klejów konwencjonalnych - jest w stanie wstrzymać napór podczas pęcznienia drewna, podczas gdy jego odporność na kurczenie się jest bardzo niska. Zastosowanie gruntu zwykle nie jest konieczne. Klej utwardza się podczas reakcji z wilgocią.

Największe zalety

- 1-komponentowy, łatwy w użyciu;
- Elastyczny;
- Nie zawiera wody i rozpuszczalników, właściwie nie powoduje pęcznienia drewna;
- Dobra przyczepność do prawie wszystkich podkładów i rodzajów drewna.
- Plamy kleju można z łatwością usunąć;
- Trwały, nie rozpuływa się po nałożeniu – zachowuje wzór szpachli ząbkowanej;
- Nadaje się na ogrzewanie podłogowe.

R848T nie nadaje się do podłóg lakierowanych obustronnie. W razie wątpliwości prosimy o kontakt z technikiem Bona.

Dane techniczne

Typ produktu:	Silan modyfikowany prepolimer
Kolor:	Kremowy
Lepkość:	Łatwy do nałożenia, stabilny
Gęstość:	1.56 g/cm ³
GISCODE:	RS 10
Emicode	EC1-R ^{Plus}
DIBt	Z-155.10-128
Czas otwarcia:	Okolo 30 minut
Obciążenie podłogi:	24 – 48 godzin
Środek czyszczący:	S100, aceton i etanol. Utwardzony klej może zostać usunięty tylko mechanicznie.
Narzędzia:	Szpachla ząbkowana
Magazynowanie:	Temperatura nie może spaść poniżej +5°C lub przekroczyć +25°C w czasie transportu i magazynowania. Przechowywać w chłodnym, suchym, przewiewnym miejscu.
Okres przydatności do użycia:	12 miesięcy od daty produkcji, w nieotwieranym, oryginalnym opakowaniu – wiadra 24 miesiące od daty produkcji, w nieotwieranym opakowaniu – rękawy foliowe
Wielkość opakowań:	wiadra 15 kg. – 44 szt./ paleta; Foliowy rękaw - 5400ml (ok. 8,4kg)
Bezpieczeństwo:	Dodatkowe szczegółowe informacje znajdują się w Karcie Charakterystyki Substancji Niebezpiecznej i Preparatu Niebezpiecznego

Kleje



Bona R848T

Karta techniczna

Kleje



Przygotowanie

Powierzchnia musi spełniać wymagania normy DIN 18356. Musi być równa, sucha, czysta i pozbawiona pęknięć, w dobrym stanie. Powinna być także lekko porowata. Musi spełniać lokalne standardy lub normy, jeśli takie obowiązują. Jeśli to konieczne, musi być profesjonalnie przygotowana do położenia kleju /naprawa spękań, wyrównanie itp./Zastosowanie gruntu zwykle nie jest wymagane. Problematiczne podkłady powinny być zagruntowane. Przed użyciem kleju R848T można również zastosować grunty R410, R540 i R590. Nierówne podkłady powinny być wyrównane przy użyciu masy samopoziomującej pod parkiet np. H 650. Odpowiednie podkłady (także w połączeniu z ogrzewaniem podłogowym) to:

- Cementowe zgodne z normą EN 13813
- Podkłady wyrównane masami wyrównującymi na bazie cementu (przynajmniej 2 mm grubości)
- Podkłady na bazie siarczanu wapnia (anhydrytu) zgodne z normą EN 13813
- Płyty wiórowe (V100)
- Inne suche i mocne podkłady
- Mastyksowe podkłady asfaltowe zgodne z normą EN 13813 i inne podkłady narażone na przemieszczanie się plastyfikatorów muszą zostać pokryte ochronną warstwą R410 lub R540.

Z podkładów na których znajduje się stary klej bitumiczny musi on być usunięty mechanicznie. Śladowe ilości takich klejów można zagruntować R410.

Aplikacja

Przed użyciem kleju w pomieszczeniu muszą być spełnione następujące warunki klimatyczne (wartości dla Europy Środkowej):

- Temperatura powietrza: min. 18°C
- Temperatura podłogi: min. 15°C (z ogrzewaniem podłogowym maksymalnie 20°C)
- Wilgotność względna: maksymalnie 70%

Klej, w razie potrzeby, musi zostać doprowadzony do temperatury pokojowej. Klej powinien być nakładany równomiernie, przy użyciu ząbkowanej szpachli odpowiedniej do podłóg (patrz poniżej).

Parkiet powinien być położony na klej i mocno przyciśnięty, w czasie otwarcia, który wynosi ok. 30 minut.

Po 24 - 48 godzinach można obciążyć podłogę i z niej korzystać. Szlifowanie podłogi i aplikacja lakieru mogą być przeprowadzone po 12 - 24 godzinach, w zależności od typu parkietu, chłonności podkładu i warunków klimatycznych w pomieszczeniu.

Wydajność / Typ parkietu

W zależności od przewidywanych przeciętnych warunków klimatycznych w pomieszczeniu, dla uzyskania najlepszej przyczepności, musi zostać dobrana odpowiednia wilgotność drewna. Parkiet z litego drewna powinien być nieco bardziej wilgotny, podczas gdy wielowarstwowy lub lakierowany fabrycznie parkiet powinien być nieco bardziej suchy. Np. w Europie Środkowej można oczekiwać, iż przeciętne warunki klimatyczne w pomieszczeniu to 20°C i 50% wilgotności. Dlatego parkiet z litego drewna powinien mieć średnią wilgotność 9%, podczas gdy wielowarstwowy i lakierowany

Bona[®]

Bona R848T

Karta techniczna

Kleje



fabrycznie parkiet powinien mieć 8% (wartości te określane są jako średnie z 10 pomiarów) +/- 2% Przy tłustych/oleistych gatunkach drewna – zrobić próbę.

Prosimy o zapoznanie się także z instrukcjami dostarczonymi przez producentów parkietu.

Zużycie	Szpachla	Rodzaj podłogi
ok. 850 g/m ²	Bona 850F Bona 850G	Mozaika parkietowa i podobny jednowarstwowy parkiet gotowy (lakierowany fabrycznie)
ok. 1000 g.m ²	Bona 1000F Bona 1000G	2 warstwowy parkiet lakierowany fabrycznie
ok. 1250 g/m2	Bona 1250F Bona 1250G	22 mm parkiet masywny 3 warstwowy parkiet lakierowany fabrycznie 22 mm parkiet przemysłowy

Stosować szpachle z niższymi zębami do małych elementów podłogi i/lub równych posadzek, a z wyższymi zębami do większych elementów podłogi i/lub mniej równych i szorstkich powierzchni.

(F = niskie zęby szpachli, G = wyższe zęby szpachli)

Bona bierze odpowiedzialność tylko za dostarczony produkt, nie może brać odpowiedzialności za całą zainstalowaną podłogę. W razie wątpliwości przeprowadzić test lub próbę. Prosimy zapoznać się także z innymi informacjami o produktach Bona.

Dalsze szczegółowe informacje o produkcie wraz z Kartą Charakterystyki Substancji Niebezpiecznej i Preparatu Niebezpiecznego można znaleźć na stronie internetowej www.bona.com.