

Bona Power Drive

Karta techniczna

Bona Power Drive to unikalny talerz prowadzący z czterema silnie szlifującymi krążkami, gwarantujący nadzwyczajne okrężne szlifowanie podłóg drewnianych. Zamontowany na Bona FlexiSand 1.5, zdolny jest usuwać grube warstwy lakieru i może być użyty do pełnej renowacji podłóg drewnianych – tradycyjne szlifowanie taśmowe przestaje być koniecznością. Zaletą szlifowania okrężnego jest jego prostota i minimalna konieczność szlifowania kąтового przy jednoczesnych wspaniałych rezultatach. Talerz prowadzący jest łatwy w manewrowaniu w małych, ciasnych miejscach. Może być używany niezależnie od kierunku drewna.

- Do silnego szlifowania do surowego drewna
- Mniej szlifowania kąтового – zostawia tylko 3 cm powierzchni koło ściany
- Wspaniale gładka, równa powierzchnia
- Zawsze się uda – nie ma ryzyka zarysowań
- Poprzez FlexiSand 1.5 może być podłączony do Bona DCS 70 i szlifować bezpyłowo

Dane techniczne

Kompatybilność:	Bona FlexiSand 1.5
Liczba krążków szlifujących:	4
Średnica krążka:	<input type="checkbox"/> 150 mm
Masa:	6,7 kg
	410 mm/ 410 mm/
Wymiary:	93 mm

Składanie

Przed nałożeniem bądź zdjęciem Bona Power Drive z Bona FlexiSand 1.5 należy odłączyć maszynę od prądu. Używaj Power Drive jedynie na FlexiSand 1.5.

Składanie

1. Połóż środkowy pierścień na podwoziu FlexiSand 1.5 i przesun go w kierunku dziur na śruby.
2. Przymocuj pierścień za pomocą śrub z zestawu.
3. Pchnij talerz w kierunku osi maszyny, tak by pierścienie do siebie przylegały.
4. Kręć jednym z krążków szlifujących w kierunku wskazówek zegara do momentu, w którym talerz zablokuje się na pozycji.
5. Zabezpiecz talerz zapinając zatrzask.

Rozkładanie

1. Rozepnij zatrzask.
2. Umieść czubek zawartego w zestawie klucza maszynowego między osią a wspornikiem talerza, a następnie naciśnij talerz.
3. Kręć jednym z krążków szlifujących przeciwnie do ruchu wskazówek zegara do momentu, w którym talerz będzie można zdjąć.

Sposób stosowania

Przeczytaj dokładnie instrukcję obsługi i bezpieczeństwa Bona FlexiSand 1.5, zanim przystąpisz do używania tego produktu.

Maszyna powinna być podłączona do odkurzacza, aby zminimalizować rozprzestrzenianie się niezdrowego pyłu. Zalecamy podłączenie Bona DCS 70, gwarantującego bezpyłowe szlifowanie.

Szlifowanie



Bona Power Drive

Karta techniczna


Aby uruchomić maszynę, lekko pociągnij prowadnicę w tył. W przeciwieństwie do tradycyjnych talerzy prowadzących, konstrukcja przeciwbieżnych obrotów krążków wyrównuje siłę szlifowania Power Drive, dzięki czemu maszyna jest mniej wężej stabilna podczas użytkowania. Steruje się nią poprzez zwykłe chodzenie w przód i w tył.

Następująca metoda została opracowana w celu osiągnięcia optymalnych rezultatów, przy jednoczesnym wysokim stopniu usuwania powierzchni. Może być konieczna zmiana pomiędzy granulacjami – zależnie od typu drewna i lokalnymi warunkami/wymaganiami.

1. Aby usunąć warstwę starego lakieru/oleju bądź wygładzić nowo zainstalowaną podłogę drewnianą, zacznij materiałami Bona 8700, granulacja 50.
2. Kiedy powierzchnia będzie już równa, a cały stary lakier zostanie usunięty, wszlifuj powierzchnię ponownie materiałami Bona 8300, granulacja 60.
3. Zamocuj cztery pady pośrednie (z miękkiej pianki) na krążki szlifujące i nałóż materiały Bona 8300, granulacja 100. Wyszlifuj kolejny raz.
4. W przypadku szczególnie trudnych szlifowań, takich jak powierzchni, które mają być olejowane barwionym olejem bądź bejcowane, wykończ szlifowanie diamentowymi materiałami ściernymi Bona Diamond, granulacja 240 (z zamontowanymi padami pośrednimi).

Aby uzyskać gładką, równą powierzchnię, zawsze szlifuj według systematycznego wzorca i ze stałą prędkością, tak, jak pokazuje to model poniżej.

Metodologia szlifowania

1. Poruszaj maszyną według systematycznego wzorca.
2. Pracuj w liniach prostych wzdłuż kierunku drewna, wracaj przesuwając się w tył po tej samej linii.
3. Połowicznie najeżdżaj na wyszlifowaną już powierzchnię.

Szlifowanie



Bona[®]