

# Bona Belt Szlifierka

## Karta techniczna

Bona Belt jest bardzo mocną szlifierką przeznaczoną do szlifowania parkietów i podłóg drewnianych. Posiada ona unikatową konstrukcję umożliwiającą szybką zmianę bębna w celu zmiany sposobu szlifowania – taśma ścierna lub papier ścierny cięty z rolki. Zwarta konstrukcja powoduje to, że szlifierka ta jest prosta do manewrowania i nie stwarza problemów w transporcie. Do transportu w bardzo łatwy sposób może być ona rozłożona do transportu. Posiada ona bardzo wydajny sposób adzania pyłu, a w połączeniu z DCS i Bona Abrasives 8300 tworzy jedyny na świecie system szlifowania bezpyłowego. Maszyna ta jest dostępna w różnych wersjach w zależności od potrzeb klienta.

### Największe zalety:

- Unikalna konstrukcja pozwalająca na szybką zmianę bębna z 200 mm na 250 mm szerokości lub odwrotnie.
- Ergonomiczny uchwyt ułatwia podnoszenie i opuszczanie bębna.
- Silnik 1-fazowy (230V) „Łatwego Startu”.
- Duże przednie i boczne pokrywy umożliwiające łatwe dojście do bębna i napinacza.
- Bardzo skuteczny system odprowadzania pyłu.
- Zwarta konstrukcja.

### Dane techniczne

Szerokość bębna:	200 lub 250 mm
Wymiary taśmy ścierniej:	200 x 750 mm lub. 250 x 750 mm
Moc silnika	1-fazowy 2.2 KW „Łatwego Startu”
Masa całkowita:	74 kg
Obroty bębna:	1750 obr./min.
Zapylenie powietrza:	< 2 mg / m <sup>3</sup>

### Przygotowanie

Przed przystąpieniem do szlifowania należy:

1. Złożyć maszynę zgodnie z jej instrukcją obsługi.
2. Założyć taśmę ścierną na bęben i napinacz zgodnie ze strzałkami umieszczonymi na taśmie.
3. Unieść bęben za pomocą dźwigni tak, aby nie dotykał on podłogi.
4. **Podłączyć przewód zasilający do uziemionego gniazdka.**
5. Uruchomić silnik i odczekać, aż wejdzie on na właściwe obroty i worek na pył napełni się powietrzem..
6. Opuścić bęben na podłogę i przystąpić do szlifowania.
7. Po dojechaniu maszyną do ściany, podnieść bęben z podłogi i cofając maszynę delikatnie go opuścić.
8. Szlifować podłogę cofając maszynę tym samym śladem.
9. Do szlifowania następnego pasa przesunąć maszynę w prawo tak aby nowy pas szlifowania zachodził kilka centymetrów na poprzedni.

Szlifowanie nowo położonych parkietów można zacząć taśmą ścierną o granulacji P 40, a stare nierówne podłogi i pokryte twardymi lakierami zacząć szlifowanie taśmą ścierną o granulacji P 24.

Nigdy nie opuszczać bębna na podłogę podczas gdy maszyna stoi nieruchomo. Może to doprowadzić do powstania śladów na podłodze.

Trzymać przewód zasilający zdala od szlifowanego miejsca.

Szlifować zgrubnie podłogę ukośnie do usłojenia drewna, a wykańczająco wzdłuż jego usłojenia.

Szlifierka taśmowa nie wyszlifuje podłogi przy samych ścianach i narożnikach podłogi. Do tego celu należy używać szlifierkę kątową.

Maszyny



# Bona Belt Szlifierka

## Karta techniczna

Maszyny



### Usuwanie pyłu.

Używać tylko oryginalnych worków do pochłaniania pyłu. Worki powinny być opróżniane, gdy są wypełnione w 1/3 ich pojemności. (używać maski ochronnej minimum klasy P2). Za każdym razem worki należy opróżniać na zewnątrz budynku, na powietrzu ze względu na potencjalne zagrożenie pożarowe. Po zakończeniu pracy bezwzględnie należy opróżnić worek.

W razie sosowania przedłużacza należy sprawdzić przekrój przewodu. Powinien on wynosić co najmniej  $3 \times 2,5 \text{ mm}^2$ . W razie obniżenia napięcia elektrycznego lub przeciążenia maszyny zostanie ona unieruchomiona. Uwaga: przed ponownym uruchomieniem maszyny należy odczekać, aż do wystudzenia się silnika.

### Przeglądy okresowe

Należy regularnie sprawdzać kanały odprowadzające pył, czy nie są one zapchane. Bęben szlifujący, system napinacza i koła maszyny muszą być regularnie czyszczone. Serwis i konserwacja muszą być wykonane przez BonaAB lub autoryzowany warsztat.

Więcej informacji znajduje się w Instrukcji Obsługi Bona Belt